

MODULO BASE	
Installazione	A Terra Su Montante Mobile
Cono	ISO 50 HSK 100
Passo tra gli utensili	110 mm Misto 110 - 130 mm 130 mm
N° posti totale	136 Passo 130 H3200 145 Passo 110 - 130 H3200 155 Passo 110 H3200 164 Passo 130 H3800 175 Passo 110 - 130 H3800 187 Passo 110 H3800
Peso MAX per posto	50 Kg
Diametro MAX utensile con posti adiacenti liberi	350 mm
Diametro MAX utensile orientato	420 mm
Diametro MAX utensile con posti adiacenti occupati	105 mm Passo 110 125 mm Passo 130
Assortimento standard utensili per 145 Posti	25 L=600 30 L=400 30 L=300 60 L=200
Lunghezza MAX utensile	600 mm
Interasse utensili	800 mm
Raggio di rotazione asse Z	400 mm
Dimensioni Modulo Base	Larg=1250 x H=3200 x Lung=2870 mm Larg=1250 x H=3800 x Lung=2870 mm
Altezza di cambio utensile	Secondo richiesta
Velocità MAX asse X (orizz.)	(Max 70m/1')
Velocità MAX asse Y (vert.)	(Max 70m/1')
Altezza inserimento utensile manuale su Portella	1350 mm
Portella	1 Posto di Carico Dx / Sx
Protezioni	Pannelli con rete, pannelli con oblio, pannelli chiusi
Carrello di Ravvivatura Utensili	5 Posti Passo 130 6 Posti Passo 110
MODULO AGGIUNTIVO	
N° posti	Secondo richiesta
Dimensioni Modulo aggiunto	Larg=1250 x H=3200 x Lung=860 mm Larg=1250 x H=3200 x Lung=1720 mm Larg=1250 x H=3800 x Lung=860 mm Larg=1250 x H=3800 x Lung=1720 mm

N.B.: disponibilità anche del passo 160 mm



Via Selice 72/74
40026 Imola (BO)
Tel. 0542 32203-074
Fax / Modem 0542 32270
E-mail: info@studio-poletti.it
<http://www.studio-poletti.it>

MAGAZZINO UTENSILI A RACK

Il magazzino utensili a Rack è un accessorio comandato elettricamente e pneumaticamente, è predisposto per funzionare collegato e comandato da una macchina utensile o da un centro di lavoro.

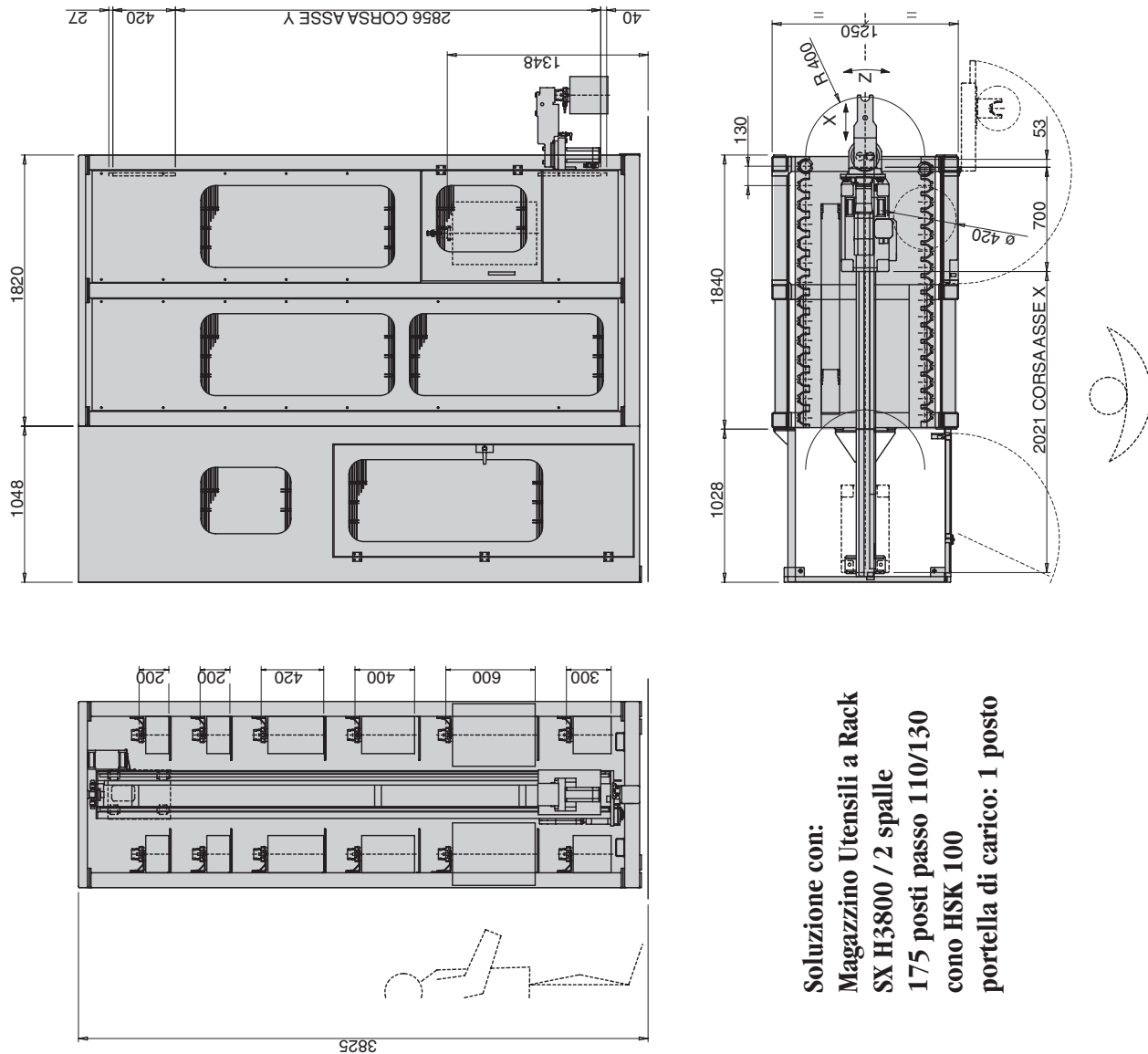
Il magazzino può essere installato sia a terra che sul basamento della macchina utensile, e può portare da 136 a 292 utensili.

Sua funzione specifica è quella di stoccare e rifornire utensili alla macchina tramite una pinza pneumatica che preleva gli utensili dalle apposite sedi e con velocità fino a 70 m/sec.

Il tutto compiendo tre movimenti: controllati da CN (orizzontale, verticale e rotazione di 180°). Interpolando il primo movimento rettilineo orizzontale con il terzo di rotazione, si ottiene l'esatta traiettoria di presa, trasporto e deposito utensili.

MAGAZZINI UTENSILI

serie MUK



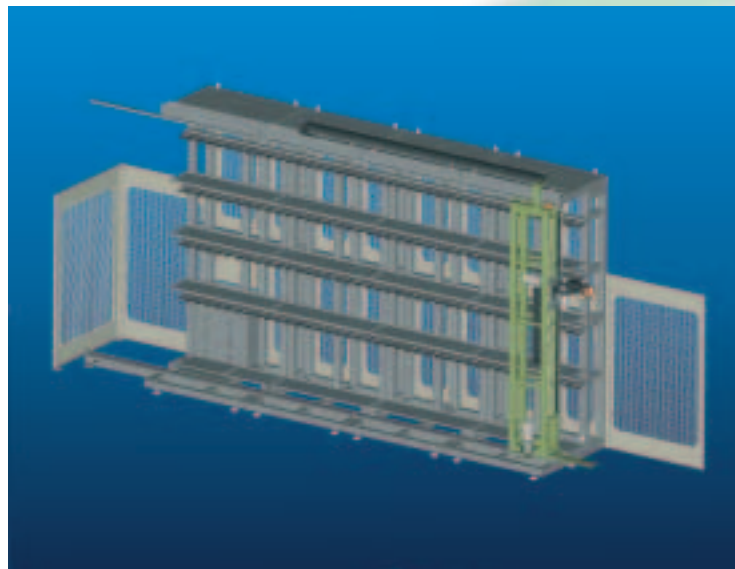
Soluzione con:
Magazzino Utensili a Rack
SX H3800 / 2 spalle
175 posti passo 110/130
cono HSK 100
portella di carico: 1 posto

MUK - 03/2002 dip. studio montevecchi imola

LA STRUTTURA

Il telaio è la struttura portante del magazzino, realizzato in tubolare di acciaio ha la funzione di sostenere e contenere i restanti gruppi che compongono l'impianto.

Sul telaio sono fissati tutti gli attrezzi portautensili e il quadro elettrico per i collegamenti di potenza e di segnale dalla macchina utensile.



Possibili configurazioni:

Magazzino Utensili a Rack

SX / DX

H3200 / H3800

1 spalla / 2 spalle

136 posti ÷ 292 posti

passo 110 / 130 / 160 / 110-130

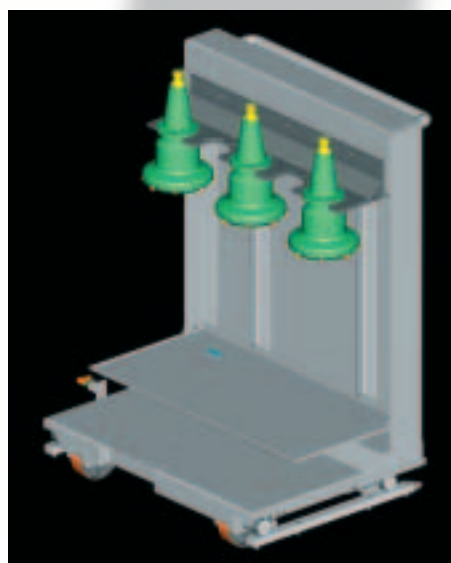
cono ISO 50 / cono HSK 100

portella 1 posto / 4 posti

Carrello Rattivatura 4 posti / 5 posti / 6 posti

ACCESSORI

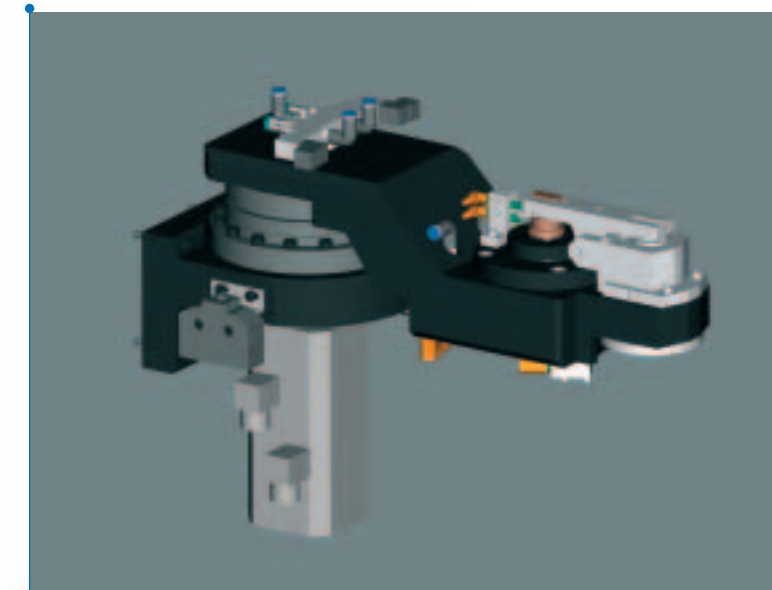
- Su richiesta può essere corredato di uno o più carrelli porta utensili per la movimentazione.
- Su richiesta è possibile l'impiego di encoder per pinza.
- Antenna rilevamento utensile.
- Carenatura protettiva su tutti i lati.
 - Regolazione posizione magazzino.
 - Protezione guida asse X.
- Portella di carico 3/4 posti.



CARRELLO CON PINZA DI PRELIEVO

Prelievo dell'utensile, consegna al centro di lavoro e stoccaggio sono le tre operazioni principali per le quali il magazzino è stato concepito.

I movimenti orizzontali, verticali e rotatori, sono azionati da dei motoriduttori elettrici per mezzo di ruota dentata e cremagliera. Il movimento rotatorio è effettuato tramite motoriduttore ad alta precisione. I carrelli per i movimenti orizzontale e verticale sono dotati di fincorsa meccanico (puffer) ed elettromeccanico. Il movimento di apertura e chiusura della pinza viene effettuato pneumaticamente.



La pinza è dotata di molle di ritegno di sicurezza che in caso di mancanza di aria o tensione elettrica trattengono l'utensile impedendogli di cadere a terra.

Sull'asse di rotazione è inoltre presente un calettatore che, in caso di urto della pinza in rotazione con un qualsiasi ostacolo, cede, evitando danni più gravi al riduttore e/o alla struttura della pinza.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Il magazzino è dotato di protezioni che impediscono l'accesso alle zone interne a persone e cose, tali protezioni possono essere in rete metallica, plexiglas o PVC a richiesta del cliente. Sono composte da pareti fisse e da porte apribili per l'ispezione e manutenzione alla pinza e al carrello, tutte dotate di microcontatto di sicurezza che in caso di apertura determinano l'arresto immediato di tutta la linea.

